

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



**ФИТИНГИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ
С РЕЗЬБОВЫМИ ВСТАВКАМИ ИЗ ЛАТУНИ**



ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА VIEIR GROUP

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

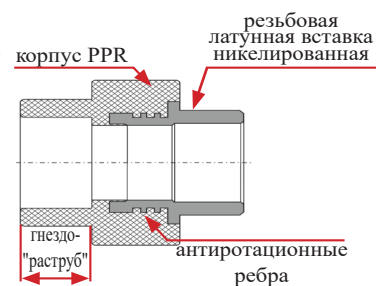
Полипропиленовые фитинги ViEiR предназначены для соединения методом диффузионной сварки полипропиленовых трубопроводов в системах холодного и горячего водоснабжения, отопления, водоподготовки, пневмопроводах и технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы. Комбинированные полипропиленовые фитинги применяются для перехода с полипропилена на резьбовое трубное соединение.

Полипропиленовые фитинги ViEiR могут применяться на напорных трубопроводах 1, 2, 4, 5, XV – классов эксплуатации.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ.

Полипропиленовые фитинги и комбинированные фитинги производятся методом литья под давлением в соответствии с требованиями ГОСТ 32415-2013, из статистического сополимера полипропилена (PP-R 100). Цвет полипропиленовой части фитингов – белый.

Комбинированные фитинги состоят из полипропиленового корпуса и латунной никелированной резьбовой вставки круглого сечения с поперечными проточками на ребрах, которые увеличивают поверхность сцепления между металлической и полипропиленовой частью фитинга, воспринимающими вращающий момент.




Конструкция комбинированного фитинга


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

№	Характеристика	Единица измерения	Значение
1	Номинальное давление, PN при T = 20°C	бар	25
2	Рабочая температура среды	°C	80
3	Максимальная температура рабочей среды	°C	90
4	Аварийная температура рабочей среды	°C	95
5	Тип резьбы на комбинированных фитингах	-	трубная по ГОСТ 6357, класс точности «В»
6	Размеры трубной резьбы	G	1/2"; 3/4"; 1"; 1 1/4"; 1 1/2"; 2".
7	Материал корпуса	-	Полипропилен PPR-100
8	Материал закладных деталей комбинированных фитингов	-	Латунь ЛС-59-1, ЛС-59-2, горячештампованная
9	Материал уплотнительных колец и прокладок	-	EPDM
10	Покрытие закладных деталей, тип	-	Никель
11	Допустимый монтажный вращающий момент для комбинированных фитингов	Нм	35(1/2"); 45(3/4"); 65(1"); 90(1 1/4"); 130(1 1/2"); 160(2")
12	Группа воспламеняемости	-	В3
13	Группа горючести	-	Г3
14	Дымообразующая способность	-	Д3
15	Токсичность продуктов горения	-	T2
16	Срок службы при соблюдении паспортных условий эксплуатации	лет	25


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

НОМЕНКЛАТУРА.


Американка внутренняя	Артикул	Размер
	VRPF203	20x1/2"F
	VRPF204	20x3/4"F
	VRPF253	25x1/2"F
	VRPF254	25x3/4"F
	VRPF255	25x1"F
	VRPF323	32x1/2"F
	VRPF324	32x3/4"F
	VRPF325	32x1"F
	VRPF326	32x1 1/4"F

Американка наружная	Артикул	Размер
	VRPM203	20x1/2"M
	VRPM204	20x3/4"M
	VRPM253	25x1/2"M
	VRPM254	25x3/4"M
	VRPM255	25x1"M
	VRPM323	32x1/2"M
	VRPM324	32x3/4"M
	VRPM325	32x1"M
	VRPM326	32x1 1/4"M

Уголок комбинированный внутренний

Уголок комбинированный внутренний	Артикул	Размер
	VRLF203	20x1/2"F
	VRLF204	20x3/4"F
	VRLF253	25x1/2"F
	VRLF254	25x3/4"F
	VRLF323	32x1/2"F
	VRLF324	32x3/4"F
	VRLF325	32x1"F

Уголок комбинированный наружный

Уголок комбинированный наружный	Артикул	Размер
	VRLM203	20x1/2"M
	VRLM204	20x3/4"M
	VRLM253	25x1/2"M
	VRLM254	25x3/4"M
	VRLM323	32x1/2"M
	VRLM324	32x3/4"M
	VRLM325	32x1"M

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Уголок комбинированный внутренний с настенным креплением



Артикул	Размер
VRZLF203	20x1/2"F
VRZLF204	20x3/4"F
VRZLF253	25x1/2"F
VRZLF254	25x3/4"F
VRZLF325	32x1"F

Уголок комбинированный наружный с настенным креплением



Артикул	Размер
VRZLM203	20x1/2"M
VRZLM204	20x3/4"M
VRZLM253	25x1/2"M
VRZLM254	25x3/4"M
VRZLM325	32x1"M

Муфта прямая комбинированная внутренняя



Артикул	Размер
VRSF203	20x1/2"F
VRSF204	20x3/4"F
VRSF253	25x1/2"F
VRSF254	25x3/4"F
VRSF255	25x1"F
VRSF323	32x1/2"F
VRSF324	32x3/4"F
VRSF325	32x1"F

Муфта прямая комбинированная наружная



Артикул	Размер
VRSM203	20x1/2" M
VRSM204	20x3/4"M
VRSM253	25x1/2"M
VRSM254	25x3/4"M
VRSM255	25x1"M
VRSM323	32x1/2"M
VRSM324	32x3/4"M
VRSM325	32x1"M


Настенный комплект для смесителя




Артикул	Размер
VRPC203	20x1/2"F
VRPC253	25x1/2"F

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ


Муфта прямая комбинированная внутренняя

	Артикул	Размер
	VRTF203	20x1/2"Fx20
	VRTF204	20x3/4"Fx20
	VRTF253	25x1/2"Fx25
	VRTF254	25x3/4"Fx25
	VRTF323	32x1/2"Fx32
	VRTF324	32x3/4"Fx32
	VRTF325	32x1"Fx32


Муфта прямая комбинированная внутренняя

	Артикул	Размер
	VRTM203	20x1/2"Мx20
	VRTM204	20x3/4"Мx20
	VRTM253	25x1/2"Мx25
	VRTM254	25x3/4"Мx25
	VRTM323	32x1/2"Мx32
	VRTM324	32x3/4"Мx32
	VRTM325	32x1"Мx32


Кран шаровой , шар латунный

	Артикул	Размер
	VER20Q-A	20
	VER25Q-A	25
	VER32Q-A	32
	VER40Q-A	40
	VER50Q-A	50
	VER63Q-A	63

Вентиль разборный прямой, шар латунный

	Артикул	Размер
	VER203S-A	20x1/2"F
	VER254S-A	25x3/4"F

Вентиль разборный угловой, шар латунный

	Артикул	Размер
	VER203L-A	20x1/2"F
	VER254L-A	25x3/4"F

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ.

Монтаж полипропиленовых фитингов и трубопроводов должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С. Если фитинги транспортировались или хранились при температуре ниже 0 °С, то перед монтажом их следует выдержать при температуре не ниже +5°С в течение двух часов.

Соединение фитинга и трубы выполняется при температуре 260°С методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью сварочного аппарата **ViEiR A-8** и т.п. **Порядок монтажа полипропиленовых фитингов и труб:**

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (отторцевать, снять наружную фаску, на трубах армированных алюминием необходимо удалить алюминиевый слой на глубину 2-3мм с помощью специального инструмента);
- одновременно надеть трубу и фитинг на насадки сварочного инструмента разогретого до температуры 260°С;
- произвести нагрев в течение времени, изложенного в нижеприведенной таблице;
- произвести соединение, выдержав его в течение времени, изложенного в нижеприведенной таблице (время сварки);

Режимы полифузионной сварки полипропиленовых труб и фитингов:

Период	Наружный диаметр труб								
	20	25	32	40	50	63	75	90	110
Время нагрева при сварке, сек	5	7	8	12	18	24	30	40	50
Время сварки, сек	4	4	6	6	6	8	8	8	10
Время остывания после сварки, сек	120	120	220	240	250	360	360	360	420

Полипропиленовые фитинги без резьбовых вставок относятся к «неразборным соединениям», которые допускаются к замоноличиванию в строительных конструкциях.

Напорные полипропиленовые трубы и фитинги рекомендуется использовать одного и того же производителя, в этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

При монтаже комбинированных фитингов не допускается превышать предельный крутящий момент, указанный в таблице технических характеристик.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Применение газового ключа в качестве вспомогательного инструмента для затяжки комбинированных полипропиленовых фитингов. Для соединения фитингов, имеющих ответную часть «под ключ» требуется применять только рожковые гаечные ключи;
- Доворачивать латунный шаровой кран или иные фитинги при полностью затянутом резьбовом соединении, для выведения крана/фитинга в требуемый угол наклона или удобную плоскость для обслуживания;
- Производить монтаж не соосно расположенных резьбовых соединений.

Уплотнение резьбы производится с использованием фторопластовой ленты (ФУМ-ленты), льняной нитью и другими полимерными уплотнителями или специальными анаэробными клеями, герметиками для резьбовых соединений.

После окончания монтажа трубопроводов - система должны быть испытана гидростатическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ.

Соединители должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации трубопроводов.

Полипропиленовые трубопроводы не допускаются к применению:

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 95°C ;
- при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
- в помещениях категорий «А,Б,В» по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101-96);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами;
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов;
- для отдельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП 40-101-96).

Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри системы.

Не допускается воздействие на фитинги химических веществ, агрессивных к полипропилену и металлическим частям.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

Полипропиленовые фитинги не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Хранение полипропиленовых фитингов должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.

При хранении соединители должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

Погрузка и разгрузка допускается только при температуре не ниже минус 10 °С, при температуре ниже минус 21 °С транспортировка полипропиленовых фитингов запрещена.

Запрещается складировать соединители на расстоянии менее 1 м от источников теплового излучения.

УТИЛИЗАЦИЯ.

Утилизация изделий (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Гарантийный срок составляет 2 года со дня продажи. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс- мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.
4. В случае если конечный потребитель предъявляет претензии к изделию которое уже было смонтировано в системе и было выбраковано в процессе эксплуатации или в момент гидравлических испытаний то покупатель должен предоставить фото/видео материалы установленного в системе фитинга, обзорное фото/видео смонтированной трубопроводной системы.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Сведения о приемке и упаковке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технических условий производителя и признано годным к эксплуатации. Изделие упаковано согласно требованиям технических условий производителя.

Изделие	ФИТИНГИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ VIEIR		
Модель		Кол-во	
Торговая организация:			
Дата продажи: _____			

Для обращения в гарантийную мастерскую необходимо предъявить изделие и правильно заполненный гарантийный талон.

Импортер и организация, уполномоченная на принятие претензий от потребителей:

ООО «Сантехмаркет» ИНН 7724433227, 115583, Москва, ул.Генерала Белого 26, офис 710, Тел: 8 (800) 775-81-91.

Гарантийный срок -2 года (двадцать четыре месяца) со дня продажи конечному потребителю.

Мы постоянно заботимся об улучшении качества обслуживания наших потребителей, поэтому, если у Вас возникли нарекания на качество товара или требуется проведение гарантийного ремонта, пожалуйста, сообщите об этом в службу поддержки:



WhatsApp: 8-985-490-77-00 с 9:00 до 18:00 по Московскому времени; ВС-выходной.

Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

- Изделие получено в исправном состоянии и полностью укомплектовано.
- Претензий к внешнему виду не имею.
- С условиями проведения гарантийного обслуживания ознакомлен.

Подпись покупателя _____

М.П.

VIEIR®



**ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК - 2 ГОДА
(ДВАДЦАТЬ ЧЕТЫРЕ МЕСЯЦА)
С ДАТЫ ПРОДАЖИ КОНЕЧНОМУ ПОТРЕБИТЕЛЮ.
ПО ВОПРОСАМ ГАРАНТИИ ОБРАЩАТЬСЯ:
по телефону Россия: 8 (800) 775-81-91
WhatsApp: 8-985-490-77-00
с 9:00 до 18:00 по Московскому времени.**

