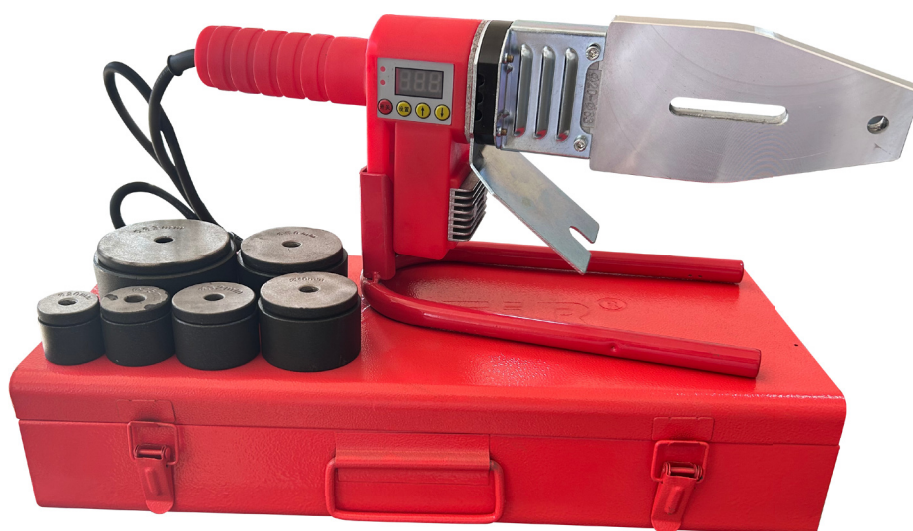


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



**СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ
ТРУБ И ФИТИНГОВ**

АРТИКУЛ: V-7



ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА VIEIR GROUP

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.

1. Перед началом эксплуатации сварочного аппарата следует внимательно ознакомиться с настоящим паспортом и следовать его требованиям и рекомендациям.
2. При работе с аппаратом необходимо выполнять требования правил электрической и пожарной безопасности.
3. Перед включением аппарата в сеть следует убедиться в исправности шнура, вилки, розетки и отсутствии механических повреждений аппарата.
4. Во время работы аппарата следите за тем, чтобы электрокабель и вилка не соприкасались с нагревательным элементом.
5. Избегайте случайного прикосновения к нагревательному элементу во время работы и проследите за тем, чтобы рядом не играли дети и не находились животные во избежание причинения случайных травм и ожогов.
6. При работе с инструментом надлежит обеспечить: достаточное освещение рабочего пространства, не допускать нагромождений вокруг рабочей зоны, достаточную вентиляцию/прветривание рабочего помещения.
7. Для охлаждения сварочного аппарата, его необходимо отключить и оставить охлаждаться при комнатной температуре или на открытом воздухе. Ни в коем случае не используйте для быстрого охлаждения подручные средства или воду.
8. Сварочный аппарат должен быть отключен от сети в следующих случаях: при смене и установке насадок, при длительном перерыве в работе, при окончании работы с инструментом, при обнаружении неисправности аппарата (появления ненормального запаха, вибрации, шума и т.д.).
9. Не используйте сварочный аппарат и обрезные ножницы не по прямому назначению, не пользуйтесь плашками со стертым тефлоновым покрытием.
- 10. Категорически запрещается включать сварочный аппарат в сеть не имеющую заземляющего проводника.**

Предупреждение! Меры предосторожности и инструкции, описанные в данном руководстве по эксплуатации, не охватывают все возможные условия и ситуации, которые могут возникнуть при работе с инструментом. Оператор должен понимать, что здравый смысл и осторожность являются основными факторами, которыми он должен руководствоваться при работе с инструментом.

1. ОПИСАНИЕ.

Сварочный аппарат V-7 это ручной электрический сварочный инструмент предназначенный для полифузионной сварки напорных полипропиленовых труб и соединительных деталей (фитингов). Инструмент поставляется в комплекте с насадками от 20 до 63 мм.

1.1 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

№	Наименование	Количество
1	Аппарат для сварки	1 шт.
2	Комплект насадок Ø 20, 25, 32, 40, 50, 63 мм. (муфта + раструб)	по 1-ой паре
3	Ключ шестигранный SW5 для крепления насадок	1 шт.
4	Паспорт	1 шт.
5	Ящик (сталь)	1 шт.

1.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

№	Характеристики	Ед.изм.	Значение
1	Потребляемая мощность	Вт.	1000
2	Напряжение питания	В/Гц	220/50±10%
3	Количество ТЭНов нагрева	шт.	1

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4	Форма нагревательной панели	-	мечевидная
5	Регулятор температуры	-	термостат
6	Диапазон регулирования температуры	°C	120-300
7	Ток утечки	мА	5
8	Класс защиты	-	IPX0
9	Класс защиты от поражения электрическим током	-	I

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Инструмент предназначен для работы в условиях умеренного климата, при температуре окружающей среды от -5°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 80% без прямого воздействия атмосферных осадков.

При первом включении инструмента производите сварку на открытой площадке, это необходимо потому, что для обеспечения теплоизоляции между нагревательным элементом и корпусом инструмента, мы используем специальный материал. При первом использовании этот материал образует дым и специфический запах, которые со временем исчезают.

2.1. Подготовка сварочного аппарата:

- извлеките аппарат из ящика, установите на подставку, расположенную на ровной и надежной рабочей поверхности;
- закрепите соответствующие пары насадок на нагревательной панели с помощью шестигранного ключа так, чтобы вся опорная поверхность насадки соприкасалась с нагревательной панелью. Насадки должны быть чистыми. Одновременно на панели может быть закреплено две пары насадок.

2.2. Подготовка трубы и фитингов:

- свариваемые фитинги и торцы труб должны быть чистыми и не иметь видимых повреждений — сколов, глубоких царапин;
- отрезать трубу строго перпендикулярно специальными ножницами или резаком;
- нанести метку на трубе на расстояние равное глубине гнезда свариваемого фитинга плюс 2 мм;
- при использовании трубы армированной алюминием произвести зачистку специальным торцевателем (в комплект не входит), чтобы удалить средний слой алюминиевой фольги на 1-2 мм. В зависимости от диаметра трубы.

2.3. Настройка сварочного аппарата:

- подключите сварочный аппарат к сети, соответствующей требованиям паспорта;
- аппарат включится автоматически — на дисплее отобразится текущая температура нагревателя сварочного аппарата, для включения ТЭНа на нагрев необходимо нажать кнопку "ВКЛ" после чего загорится красный индикатор;
- для перехода в режим установки температуры нужно нажать на кнопку "УСТ" - цифры отображаемые на дисплее начнут мигать, после чего необходимую температуру можно устанавливать с помощью стрелок „ВВЕРХ” и „ВНИЗ”. После завершения настройки температуры через 2-3 секунды загорится красный индикатор - это означает начало процесса нагрева. Увеличение текущей температуры можно наблюдать на дисплее. После того как красный индикатор переключится на зеленый - сварочный аппарат готов к работе. Время прогрева аппарата и насадок до рабочей температуры (300°C) составляет порядка 10 минут;
- **ВНИМАНИЕ!** Выводимая на дисплее температура может незначительно отличаться от установленной пользователем. Это нормальное явление, связанное с тепловой инерцией.

2.4. Полифузионная сварка:

- с минимальным разрывом по времени сначала установите фитинг, а затем трубу в соответствующие насадки, плавно и без вращения на ранее отмеченное расстояние;
- время нагрева трубы и фитинга зависит от диаметра и указано в таблице ниже, отсчет времени начинается после полной остановки свариваемых элементов.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица времени сварки:

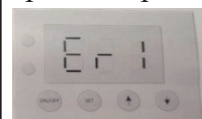
Наружный диаметр трубы (мм)	Время нагревания (сек.)	Время соединения (сек.)	Время охлаждения (мин.)
Ø 16	5	5	2
Ø 20	7		
Ø 25	7		
Ø 32	8	6	4
Ø 40	12		
Ø 50	18		
Ø 63	24	8	6
Ø 75	30	10	8

Внимание! Трубы с алюминиевым слоем следует зачистить от алюминиевого слоя специальным торцевателем до начала операции по сварке.

- По истечении требуемого времени нагрева извлеките фитинг и трубу из насадок и без вращательного движения введите трубу в фитинг до ранее установленной метки, соблюдая указанное время сварки;
- во время остывания соединения обеспечьте его неподвижное и фиксированное положение. После окончания сварочных работ, проверьте трубопровод на герметичность с помощью подачи воды под давлением;
- дождитесь полного остывания нагревательной панели и насадок, очистите и насухо протрите сварочный аппарат и все его комплектующие. При очистке насадок не используйте абразивные средства, растворители и другие агрессивные вещества. Чтобы не повредить защитное тефлоновое покрытие очистка плашек производится чистой тканью, увлажненной смесью воды со спиртом.

2.5. Индикации неисправности:

Панель управления сварочным аппаратом ориентирована на обеспечение безопасности оператора, после включения инструмента в электросеть - сварочный аппарат проходит самодиагностику. Существует 5 видов неисправностей, которые могут быть обнаружены в процессе самодиагностики или в процессе работы сварочного аппарата:



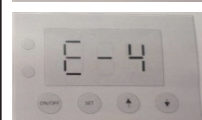
Сверхвысокая температура, сигнал тревоги срабатывает при превышении заданной температуры ≥ 400 градусов. Если нагревательная пластина не горячая, возможно, неправильно подключен или вышел из строя датчик температуры.



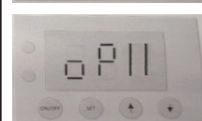
Сигнал тревоги срабатывает при отсутствии нагрева, печатная плата не определяет температуру.



Сигнал тревоги срабатывает если температура внутри пластикового корпуса слишком высока, более 108 градусов.



Сигнал тревоги от перенапряжения, короткого замыкания.



Сигнал тревоги срабатывает, когда датчик температуры разомкнут.

Если срабатывает сигнал тревоги, то необходимо отключить инструмент от источника питания и через 1-2 мин включить повторно. Если сигнал тревоги срабатывает повторно - обратитесь к продавцу с просьбой произвести ремонт по гарантии или замену инструмента на новый.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Поврежденное оборудование может привести к серьезным травмам. Не используйте неисправный аппарат.

3.1 Перед каждым использованием проверьте общее состояние инструмента. Проверьте отсутствие незатянутых винтов, соосность и крепёж движущихся частей, трещин или повреждений деталей, а также любых других неисправностей, которые могут повлиять на безопасную эксплуатацию аппарата.

3.2 После использования очистите наружные поверхности инструмента чистой, сухой ветошью. Для предотвращения возникновения ржавчины - храните инструмент в сухом месте.

3.3 Обслуживание и ремонт инструмента должны осуществляться только квалифицированным специалистом сервисного центра.

4. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

5. УТИЛИЗАЦИЯ.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Изготовитель гарантирует соответствие инструмента для сварки полипропиленовых труб и фитингов V-7 требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;
- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - контактный телефон;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Сведения о приемке и упаковке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технических условий производителя и признано годным к эксплуатации. Изделие упаковано согласно требованиям технических условий производителя.

Изделие	СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ		
Модель	V-7	Кол-во	
Торговая организация:			
Дата продажи: _____			

Для обращения в гарантийную мастерскую необходимо предъявить изделие и правильно заполненный гарантийный талон.

Импортер и организация, уполномоченная на принятие претензий от потребителей:

ООО «Сантехмаркет» ИНН 7724433227, 115583, Москва, ул.Генерала Белого 26, офис 710,
Тел: 8 (800) 775-81-91.

Гарантийный срок -1 год (двенадцать месяцев) со дня продажи конечному потребителю.

Мы постоянно заботимся об улучшении качества обслуживания наших потребителей, поэтому, если у Вас возникли нарекания на качество товара или требуется проведение гарантийного ремонта, пожалуйста, сообщите об этом в службу поддержки:



WhatsApp: 8-985-490-77-00 с 9:00 до 18:00 по Московскому времени; ВС-выходной.

Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

- Изделие получено в исправном состоянии и полностью укомплектовано.
- Претензий к внешнему виду не имею.
- С условиями проведения гарантийного обслуживания ознакомлен.

Подпись покупателя _____

М.П.



**ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК - 1 ГОД
(ДВЕНАДЦАТЬ МЕСЯЦЕВ)
С ДАТЫ ПРОДАЖИ КОНЕЧНОМУ ПОТРЕБИТЕЛЮ.
ПО ВОПРОСАМ ГАРАНТИИ ОБРАЩАТЬСЯ:
по телефону Россия: 8 (800) 775-81-91
WhatsApp: 8-985-490-77-00
с 9:00 до 18:00 по Московскому времени.**

