

**ФИТИНГИ ОБЖИМНЫЕ  
ЛАТУННЫЕ  
ДЛЯ МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВОЙ ТРУБЫ  
ATM**

**ATM**

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

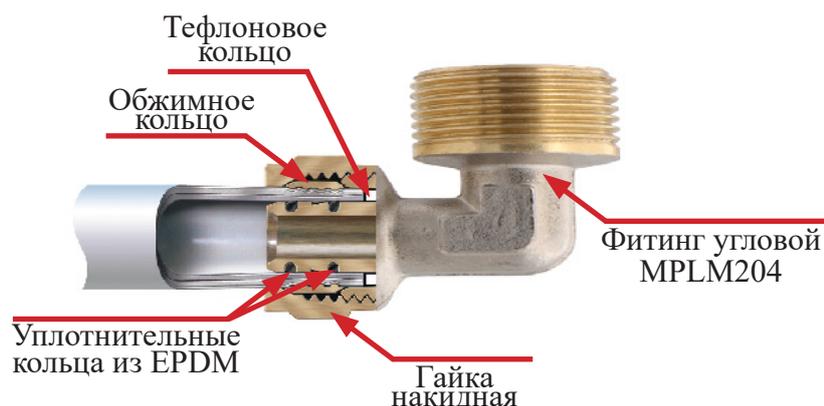
## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Фитинги обжимные серии АТМ предназначены для соединения металлопластиковых труб (РЕ х / АL/РЕх , РЕ х /АL/РЕ, РЕ/АL/РЕТ) в системах холодного и низкотемпературного (до 80 °С) водяного отопления, инженерных системах водяного теплого пола и технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам труб и фитингов.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

№	Характеристика	Ед. измерения	Значение
1	Макс. рабочее давление	бар	8
2	Макс. температура рабочей среды	°С	110
3	Аварийная температура рабочей среды	°С	130
4	Классы эксплуатации	-	1; 2; 4; ХВ
5	Тип резьбы на переходных соединителях	-	трубная, по ГОСТ 6357, класс точности «В»
6	Диапазон наружных диаметров Dн соединяемых труб	мм	16-32
7	Материал корпуса изделия	-	горячештампованная никелированная латунь марки CW617N

## КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ.



## НОМЕНКЛАТУРА.

### Муфта прямая

Эскиз	Артикул	Размер
	MPS1616	16x16
	MPS2020	20x20
	MPS2626	26x26
	MPS2016	20x16
	MPS3232	32x32

### Муфта внутренняя

Эскиз	Артикул	Размер
	MPSF163	16x1/2F
	MPSF164	16x3/4F
	MPSF203	20x1/2F
	MPSF204	20x3/4F
	MPSF264	26x3/4F
	MPSF265	26x1F
	MPSF325	32x1F

# АТМ

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## Муфта внешняя

Эскиз	Артикул	Размер
	MPSM163	16x1/2M
	MPSM164	16x3/4M
	MPSM203	20x1/2M
	MPSM204	20x3/4M
	MPSM264	26x3/4M
	MPSM265	26x1M
	MPSM325	32x1M

## Уголок

Эскиз	Артикул	Размер
	MPL1616	16x16
	MPL2020	20x20
	MPL2626	26x26
	MPL3232	32x32

## Уголок внутренний

Эскиз	Артикул	Размер
	MPLF163	16x1/2F
	MPLF164	16x3/4F
	MPLF203	20x1/2F
	MPLF204	20x3/4F
	MPLF264	26x3/4F
	MPLF265	26x1F

## Муфта внешняя

Эскиз	Артикул	Размер
	MPLM163	16x1/2M
	MPLM164	16x3/4M
	MPLM203	20x1/2M
	MPLM204	20x3/4M
	MPLM264	26x3/4M
	MPLM265	26x1M

## Уголок установочный

Эскиз	Артикул	Размер
	MPL160	16x1/2F

## Тройник внутренний

Эскиз	Артикул	Размер
	MPTF163	16x1/2Fx16
	MPTF203	20x1/2Fx20
	MPTF204	20x3/4Fx20
	MPTF264	26x3/4Fx26

## Тройник внешний

Эскиз	Артикул	Размер
	MPTM163	16x1/2Mx16
	MPTM203	20x1/2Mx20
	MPTM204	20x3/4Mx20
	MPTM264	26x3/4Mx26

## Тройник

Эскиз	Артикул	Размер
	MPT1616	16x16x16
	MPT2020	20x20x20
	MPT2626	26x26x26
	MPT1620	16x20x16
	MPT2016	20x16x20

### УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ.

При монтаже металлополимерных труб с использованием обжимных соединителей АТМ следует придерживаться следующего порядка работы:

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (откалибровать);
- надеть на трубу обжимную гайку;
- надеть на трубу обжимное разрезное кольцо;
- надеть трубу на штуцер соединителя, не повредив уплотнительных колец;

# АТМ

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- навернуть накидную гайку вручную на соединитель;
- удерживая соединитель одним рожковым ключом, вторым рожковым ключом дотянуть накидную гайку;
- Обжимные соединения являются разборными, замоноличивание их в строительные конструкции не допускается.
- Система металлополимерных трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольных и изгибающих нагрузок. Для этого в проекте должны быть указаны места установки подвижных и неподвижных опор, а также компенсаторов.
- Монтаж металлополимерных трубопроводов следует вести в соответствии с указаниями СП 40-102-2000; СП 41-102-98; СП 40-103-98; СП 344.1325800.2017 и СП 73.13330.2016, а также соблюдая требования Руководства по проектированию, монтажу и эксплуатации систем холодного, горячего водоснабжения и отопления с использованием металлополимерных труб.
- Фитинги с переходом на трубную резьбу допускается присоединять к элементам трубопроводной системы с герметизацией резьбы лентой ФУМ или сантехнической полиамидной нитью.

### **УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ.**

Соединители должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

Не допускается эксплуатировать соединители без диэлектрических прокладок и уплотнительных колец.

После проведения гидравлического испытания системы трубопроводов с обжимными соединителями, а также после первых пяти часов эксплуатации систем с температурой транспортируемой среды свыше 50°C, следует проверить, не произошло ли ослабление затяжки накидных гаек. В случае необходимости накидные гайки необходимо дотянуть.

Проверка затяжки фитингов должна осуществляться в следующих случаях:

- на всех системах – не реже 1 раза в год;
- на системах отопления – перед началом отопительного сезона;
- на системах ГВС – после летнего отключения горячего водоснабжения;
- в случаях аварийного превышения предельно допустимых характеристик системы (давление, температура);
- в случаях непредвиденных механических воздействий на металлополимерный трубопровод.

При использовании в сетях отопления или теплоснабжения изделие должно эксплуатироваться с соблюдением требований «Правил технической эксплуатации тепловых энергоустановок» от 01.10.2003.

### **УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.**

Транспортировку и хранение трубы требуется осуществлять в упаковке предприятия-изготовителя. Условия хранения - в проветриваемых навесах или помещениях по ГОСТ 15150, по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10, без воздействия прямых солнечных лучей, в штабелях высотой не более 3м.

Металлопластиковые трубы не относятся к категории опасных грузов - транспортировка трубы может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

### **УТИЛИЗАЦИЯ.**

Транспортировку и хранение фитингов требуется осуществлять в упаковке предприятия-изготовителя. Условия хранения - в проветриваемых навесах или помещениях по ГОСТ 15150, по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10.

Обжимные латунные фитинги для металлопластиковых труб не относятся к категории опасных грузов - транспортировка трубы может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

**АТМ**

