ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VIEIR®

PROFESSIONAL · INNOVATIVE · PRACTICAL

ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI304

НАДЁЖНЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ VIEIR GROUP

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

1.1. Гофрированные трубы из нержавеющей стали предназначены для применения в системах горячего и холодного водоснабжения хозяйственно-питьевого назначения, отопления, в системах пожаротушения, в водяных теплых полах, в системах вентиляции и кондиционирования, в качестве кабель-каналов при прокладке электрических и слаботочных сетей, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, неагрессивные к материалам трубы.

1.2. Гофрированные трубы из нержавеющей стали в оболочке, помимо вышеперечисленного, также могут применяться в системах газоснабжения.

1.3 Номенклатурный ряд:

Термообработанная гофрированная труба из нержавеющей стали с оболочкой		
Артикул	**Диаметр, мм**	**Длина бухты, м**
VRHE15AO	15	100
VRHE20AO	20	60
Термообработанная гофрированная труба из нержавеющей стали		
Артикул	**Диаметр, мм**	**Длина бухты, м**
VRHE15A	15	100
VRHE20A	20	60
VRHE25A	25	60
VRHE32A	32	40

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

№	Наименование характеристики	Типоразмер трубы (условный проход):			
1	Наружный диаметр, мм	15	20	25	32
2	Внутренний диаметр, мм	14,1	21,0	27,0	32,0
3	Толщина стенки трубы, мм	0,3			
4	Наружный диаметр, мм	Труба без оболочки / Труба в оболочке			
		18,1/19,1	25,6/26,6	32,0	37,6
5	Рабочее давление, МПа	1,6	1,6	1,5	1,2
6	Минимальный радиус изгиба, мм	40	50	60	90

№	Наименование характеристики	Ед. изм.	Значение	Примечание
7	Максимальное (разрушающее) даление при температуре 20°С	МПа	20	
8	Температура рабочей среды	ºС	+150	Для трубы в оболочке 90 °С
9	Минимальная температура без давления	°С	-60	Для трубы в оболочке не более -40 °С
10	Максимальная кратковременно допустимая температура	°С	400	Для трубы в оболочке max 110 °С
11	Коэффициент линейного расширения 10^{-6}, 1/°С		17	
12	Коэффициент теплопроводности, Вт/м•К		17	
13	Срок службы	лет	30	Для трубы в оболочке 20
14	Тип нержавеющей стали	-	-	Отожженная

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ.

3.1. Монтаж и установка обжимных фитингов

3.1.1. Аккуратно отрезать роликовым труборезом необходимую длину трубы (по впадине гофры). Проверить кромку трубы, она должна быть ровной, без заусенцев. На трубе в оболочке, необходимо снять изоляционный слой с торца трубы на длину не превышающую глубину посадочного гнезда в фитинге.

3.1.2. Открутить гайку от корпуса фитинга и надеть ее на трубу резьбой к месту соединения.

3.1.3. Аккуратно разжать фиксирующее кольцо и надеть его на трубу (через торец трубы).

3.1.4. Надеть на трубу прижимное кольцо и силиконовый уплотнитель.

3.1.5. Вставить трубу в корпус фитинга и затянуть накидную гайку ключом.

3.2 Температура монтажа ограничена -40 °С, **для труб в оболочке -20 °С**.

3.3. Монтаж гофрированныой трубы из нержавеющей стали и латыннух обжимных фитингов выполняют с применением разводного ключа. Применение ключей рычажного типа не допустимо!

3.4. Не допускаются сплющивания, растягивание и заломы труб при монтаже. При возникновении «заломов», испорченный участок должен быть удален.

3.5. Не допускается растягивание трубы при монтаже. Свободные концы трубы необходимо закрывать во избежание попадания грязи, мусора и посторонних предметов в трубу.

3.6. **ВНИМАНИЕ! В случае замоноличивания трубопровода - замоноличивать резьбовые обжимные-фитинги в конструкции пола и стен строго запрещено!**

3.7. Не допускается добавление в цементные растворы или бетон, которые будут иметь контакт с трубой из нержавеющей стали, соли, солевых растворов или иных химических соединений, агрессивных к нержавеющей стали.

3.8. Не допускается контакт гофрированных труб из нержавеющей стали с конструкциями из низколегированных, углеродистых сталей.

3.9. Расстановку неподвижных опор при горизонтальной и вертикальной прокладке трубопровода следует проектировать в соответствии с таблицей:

Тип трубы (условный диаметр):	Расстояние между опорами, мм:
15, 20	500
25	750
32	900

3.10. Монтаж трубопровода следует вести так, чтобы расстояние между трубами и строительными конструкциями было не менее 10 мм.

3.11. По окончании работ по монтажу системы требуется выполнить опрессовку испытательным давлением при отключенных теплогенераторах и расширительных сосудах. Гидравлические испытания проводятся в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

3.12. В целях предотвращения механических повреждений трубопровода, перед заливкой бетоном или настила напольного покрытия - система должна быть опрессована и находиться под давлением не менее 3 бар (0.3мПа).

4. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

4.1. Гофрированные трубы из нержавеющей стали не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

4.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

4.4. Хранение труб должно проводиться в проветриваемых навесах или помещениях.

4.5. Бухты с трубами допускается хранить в штабелях высотой не более 3-х метров.

5. УТИЛИЗАЦИЯ.

5.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

5.2. Отходы труб при нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150-69 не разлагаются и не выделяют вредных продуктов в концентрациях, опасных для организма человека, и не оказывают вредного влияния на окружающую среду.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

6.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. **Гарантийный срок – 7 лет с даты продажи.**

6.2. Срок службы труб без оболочки не менее 30 лет при соблюдении потребителем условий прокладки, эксплуатации и хранения.

6.3. Срок службы труб в оболочке не менее 20 лет при соблюдении потребителем условий прокладки, эксплуатации и хранения.

6.4. Изготовитель гарантирует сохранение всех потребительских свойств гофрированных труб из нержавеющей стали AISI304, при условии соблюдения правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

6.5. Гарантийное обслуживание предусматривает замену изделия в течение всего гарантийного срока при соблюдении следующих условий:

6.5.1 изделие использовалось по назначению;

6.5.2 эксплуатация изделия осуществлялись в соответствии с настоящим паспортом;

6.5.3 изделие не имеет механических повреждений, явившихся причиной неисправностей;

6.5.4 соблюдены правила и требования по транспортировке и хранению изделия.

6.6. Гарантия не распространяется на дефекты:

6.6.1. Возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;

6.6.2. Возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ (механические повреждения: трещины, вмятины и др., полученные вследствие ударов, падений либо царапин);

6.6.3. Возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

6.6.4. Вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

6.6.5. Вызванные неправильными действиями потребителя (повреждения, вызванные неправильной эксплуатацией либо использованием нестандартного или не прошедшего проверку на совместимость оборудования, работающего или подключаемого в сопряжении с данным);

производитель не несет ответственность за материальный ущерб и травмы, возникшие в результате неправильного монтажа и эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Сведения о приемке и упаковке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технических условий производителя и признано годным к эксплуатации. Изделие упаковано согласно требованиям технических условий производителя.

Изделие	**ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI304**		
Модель		**Кол-во**	
Торговая организация:			
Дата продажи:_____			

Для обращения в гарантийную мастерскую необходимо предъявить изделие и правильно заполненный гарантийный талон.

Импортер и организация, уполномоченная на принятие претензий от потребителей:
ООО «Сантехмаркет» ИНН 7724433227, 115583, г.Москва, ул.Генерала Белова 26, пом. 14/8,
Тел: 8 (800) 775-81-91.

Гарантийный срок -7 лет (восемьдесят четыре месяца) со дня продажи конечному потребителю.

Мы постоянно заботимся об улучшении качества обслуживания наших потребителей, поэтому, если у Вас возникли нарекания на качество товара или требуется проведение гарантийного ремонта, пожалуйста, сообщите об этом в службу поддержки**:**

8-985-490-77-00 с 9:00 до 18:00 по Московскому времени; ВС-выходной.

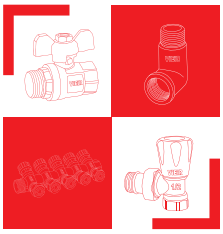
Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

- Изделие получено в исправном состоянии и полностью укомплектовано.
- Претензий к внешнему виду не имею.
- С условиями проведения гарантийного обслуживания ознакомлен.

Подпись покупателя_____

М.П.

VIEIR®



ВСЯ ПРОДУКЦИЯ
VIEIR ЗАСТРАХОВАНА

7
VIEIR Group
ЛЕТ
ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

EAC